

DISCO W-MAX PARA CORTE DE ACERO INOXIDABLE



Principales ventajas:

- Corte suave, fácil, rápido, preciso y estable.
- Corte en acero inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.

Productos asociados:

- Amoladora.
- Discos FLAP.
- EPI's adecuados.

Descripción del producto

Disco de corte desarrollado para utilizar en máquinas manuales en corte de acero inoxidable y acero carbono; proporciona cortes rápidos, precisos con excelente resultados en chapas, perfiles y materiales macizos.

Características

- EN 12413.
- Disco producido con abrasivos, resinas y telas de fibra de vidrio de gran calidad, que proporciona un bajo coeficiente de fricción, reduciendo la producción de calor durante el trabajo, aumentando la velocidad de corte y ofreciendo una perfecta estabilidad dinámica del disco.
- Exento de Hierro, Cloro y Azufre lo cual es un pre-requisito importante para evitar la contaminación del acero inoxidable.
- Baja emisión de humo.

Aplicaciones

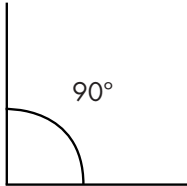
- Ideal para cortes de diversos materiales: acero inoxidable, acero carbono, piezas galvanizadas, metales ferrosos.
- Recomendaciones de uso: cortes en vigas de acero, tubos y conductos de aire, tubos macizos, cables y armazones de acero.
- Todo tipo de trabajo de mantenimiento, producción y construcción en acero.
- Se puede utilizar en amoladoras, respetando las velocidades recomendadas.

Restricciones de uso

- Nunca utilice el disco para desbastar. El uso incorrecto del disco cortará las mallas de seguridad del disco.
- Nunca exceder la velocidad máxima de trabajo indicada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de la máquina es suficiente.
- No aplique presión lateral sobre el disco.
- No realizar cortes curvos.
- La dimensión de la pieza a cortar debe ser acorde con el diámetro del disco. Regla: el grosor de la pieza debe ser aproximadamente un 10% del diámetro del disco.
- Nunca utilice el disco sin la carcasa de protección de la máquina.

DISCO W-MAX PARA CORTE DE ACERO INOXIDABLE

Ángulo de trabajo (corte)



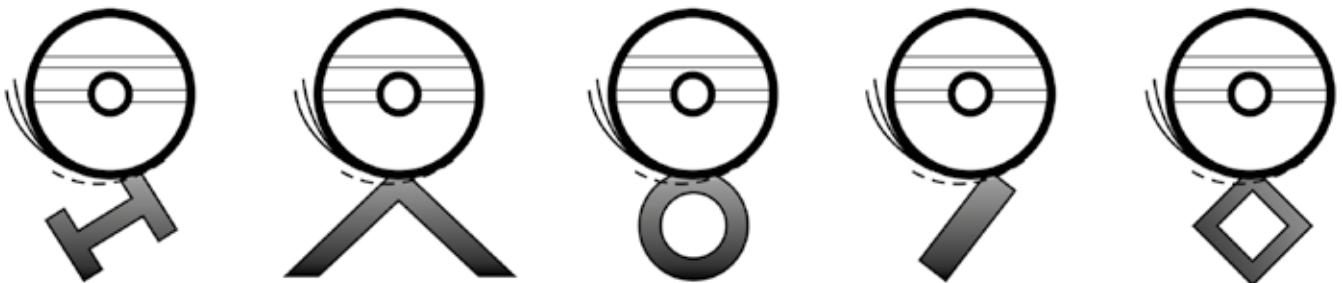
Información de seguridad y manipulación del producto


- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilice guantes de seguridad, protección para los ojos (lentes) y protección contra polvo (máscara).
- No utilice el disco si está dañado.
- Siga las instrucciones de montaje del disco prestando atención a las restricciones presentes en la etiqueta.
- Retire fuentes de ignición, combustibles, materiales inflamables o explosivos de la zona de trabajo antes de iniciar la operación.
- Utilice el disco de corte única y exclusivamente en materiales adecuados y con la máquina apropiada. No utilice los discos de corte para desbastar y no aplique cargas laterales en el disco.
- Manipule la máquina siempre con ambas manos. Realice el corte de forma progresiva y con suavidad.
- No aplique presión sobre el disco.
- No realice cortes curvos.

Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacenar los discos en un lugar con temperatura entre +5°C y +45°, y con una humedad relativa entre 45% y 65%, de preferencia en una embalaje cerrado.
- No exponer los discos a ambientes cerrados y con elevada humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Asegurese que el disco está dentro del plazo de validez de la vida útil (información gravada en el anillo metálico). El plazo de validez de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación.
- No utilice los discos si este plazo de vida útil a expirado.

Ejemplos de posiciones a respetar en el corte de diferente tipologías y formatos de materiales



Embalaje	Espesor del disco		Ø Disco		Ø Orificio		Rotación Máxima (RPM)	Tipo	Art. No.
	mm	pul	mm	pul	mm	pul			
25 unidades	1,0	3/64"	115	4.1/2"	22,2	7/8"	13.300		5986 115 101
	1,6	1/16"	115						5986 115 102
10 unidades		1/16"	180	7"			8.500		5986 180 101
	1,8	5/64"	230	9"			6.600		5986 230 101